

Contents

■ DIE-MOUNTED CAM UNIT

SWHSA50-30-00	1
SWHSA50-60-00	3
SWHSA50-60-05	5
SWHSA50-30-15	7
SWHSA50-60-15	9

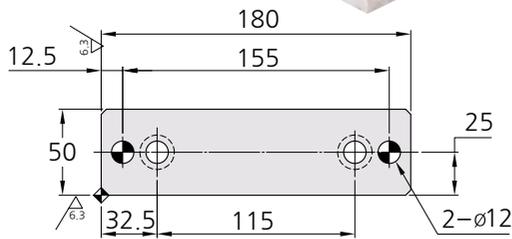
■ DIE-MOUNTED CAM UNIT

SWC52	11
SWC65	13
SWC100	17
SWC150	21
SWC200	23
SWC250	25
SWC300	27
SWC400	29
SWC500	31
SWC600	31

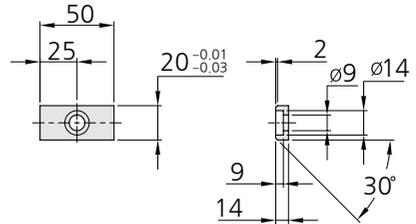


CAM UNIT – SWHSA DIE MOUNTED CAM UNIT

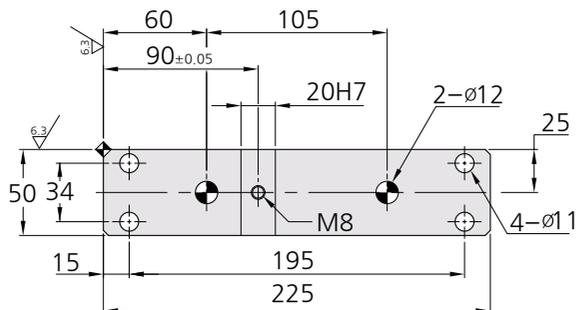
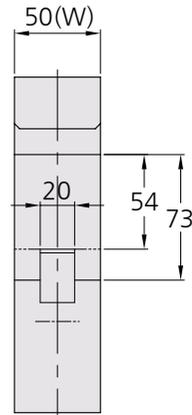
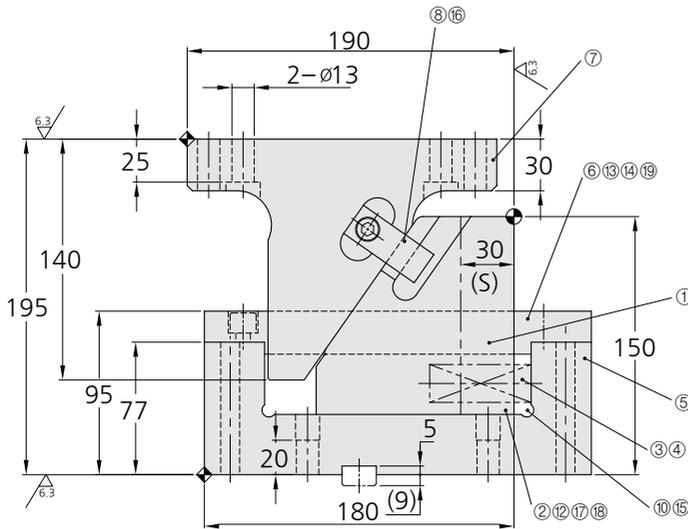
SWHSA 50-30-00



■ 키사양(옵션, 수량1)



● M8x15 볼트(1개) 부착되어 있음.





■ 구성부품표

No.	명칭	개수	재질, 비고
①	캠슬라이드(상)	1	FC250
②	캠슬라이드(하)	1	S45C
③	스프링	n	SWOSC-V SWS21-90
④	가이드핀	1	SS400
⑤	가이드 워셔	1	SS400
⑥	캠홀더	1	S45C 고주파열처리
⑦	가이드바	1	동합금(SP2) 오일레스가공
⑧	캠드라이버	1	FC250 오일레스가공
⑨	강제 리턴 플레이트	1	동합금(SP2)
⑩	육각렌치볼트	6	SCM435 M8x40
⑪	육각렌치볼트	2	SCM435 M10x30
⑫	육각렌치 낮은 머리볼트	1	SCM435 M8x18
⑬	스프링 플러그	2	SEA1065 NH8
⑭	암나사 노크핀	2	SUJ2 Ø8x40

* 스프링의 수량 및 자세한 사항은 각 규격 페이지를 참고.
 * ④,⑤는 가공 스트로크가 60일 경우 첨부됨.

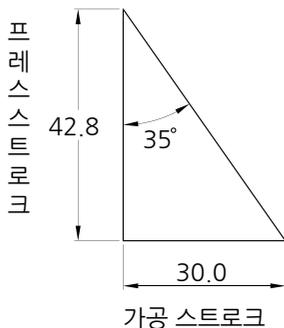
가공력 kN(tonf)	스프링 힘 N(kgf)		전고	전장 max	중량 kg	Catalog No.	(W)	(θ)	(S)
	min	max							
14.7 (1.5)	69.6 (7.1)	421.7 (43.0)	195	235	15.0	SWHSA	50	00	30

* kgf=0.101972N

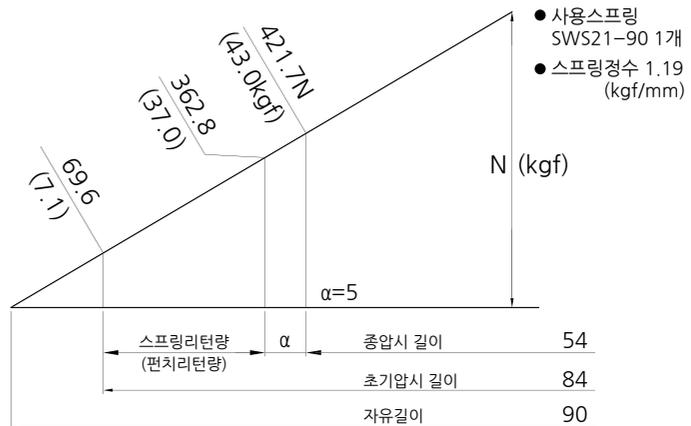
옵션코드	사양
K	전용키 있음. (본체에는 세팅되지 않음)

규격표기 방법 Catalog No. (W) - (S) - (θ) - 옵션코드
 SWHSA 50 - 30 - 00 - K

■ CAM선도



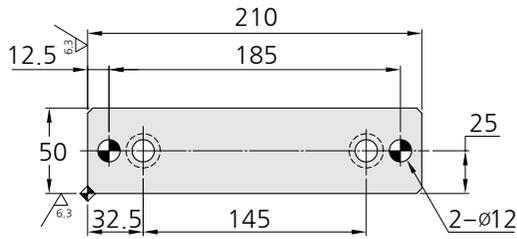
■ 스프링도면 (편치 리턴량5mm 일때의 하중 Na)



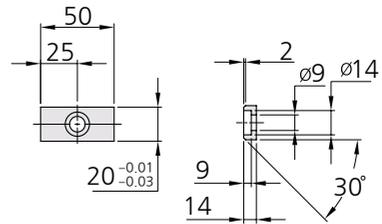


CAM UNIT – SWHSA DIE MOUNTED CAM UNIT

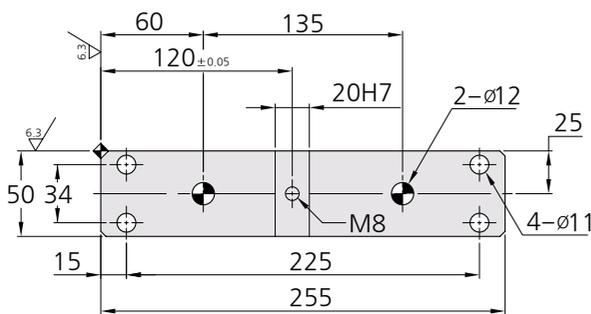
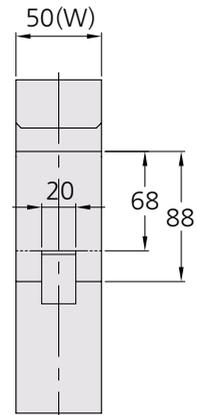
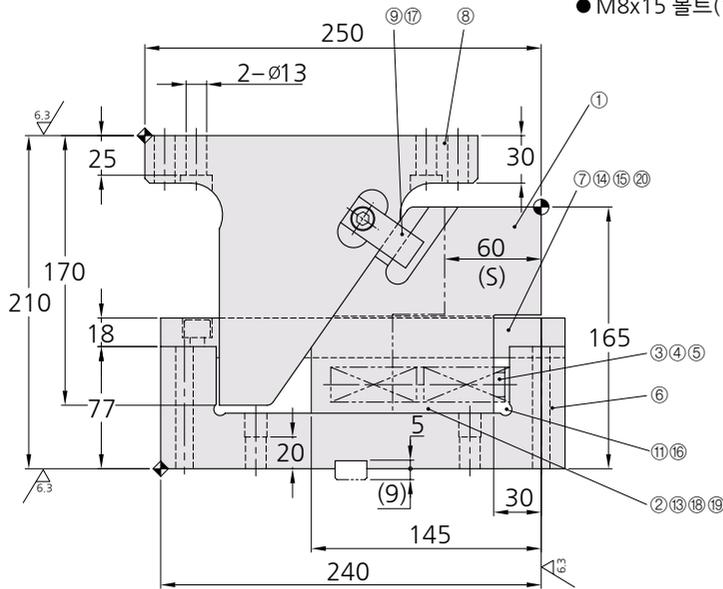
SWHSA 50-60-00



■ 키사양(옵선, 수량1)



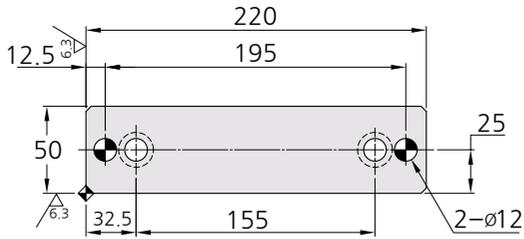
● M8x15 볼트(1개) 부착되어 있음.



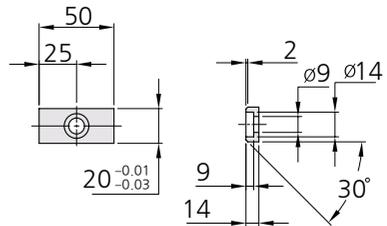
부품표는 P.233 참조.



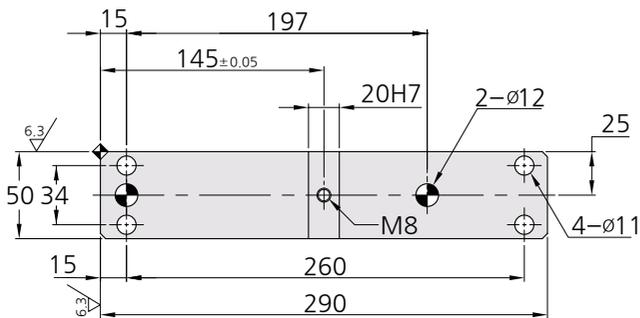
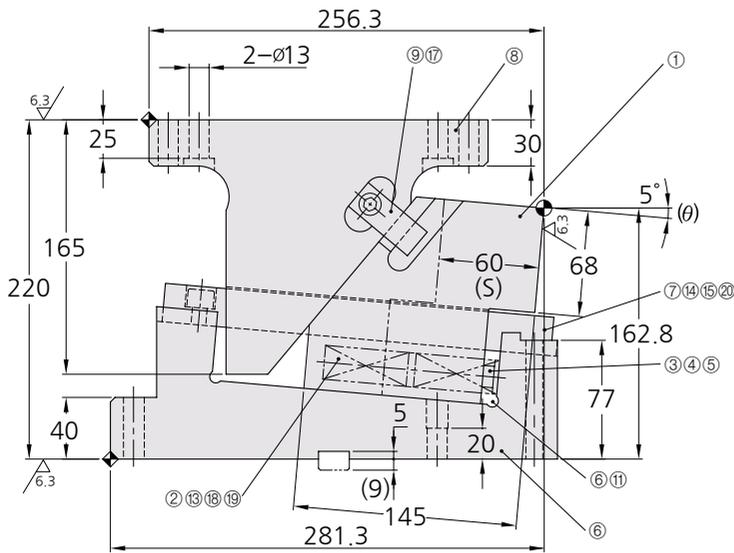
SWHSA 50-60-05



■ 키사양(옵선, 수량1)



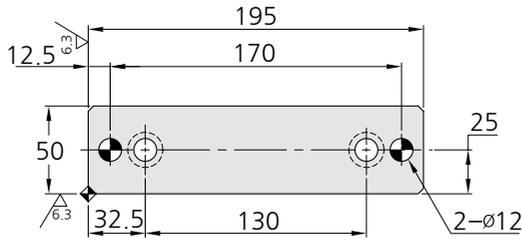
● M8x15 볼트(1개) 부착되어 있음.



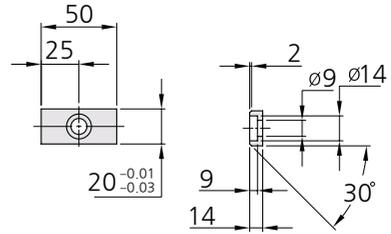
부품표는 P.233 참조.



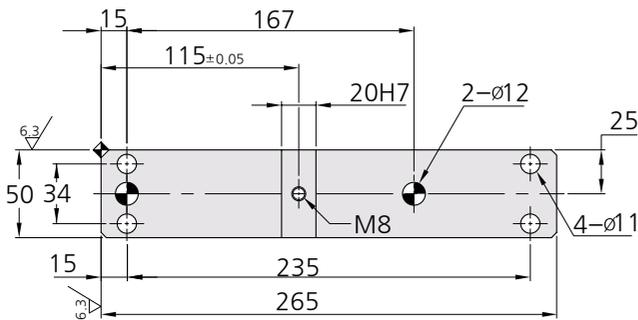
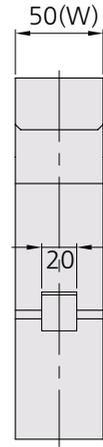
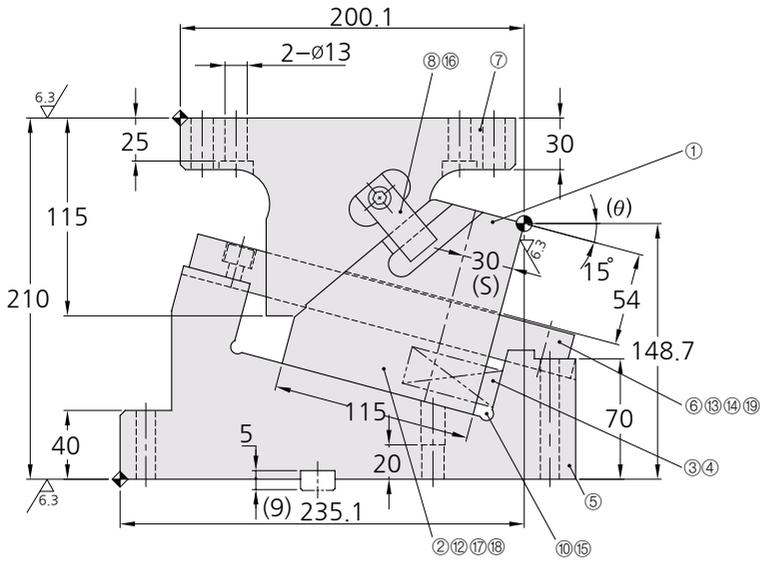
SWHSA 50-30-15



■ 키사양(옵선, 수량1)



● M8x15 볼트(1개) 부착되어 있음.



부품표는 P.233 참조.



CAM UNIT – SWHSA DIE MOUNTED CAM UNIT

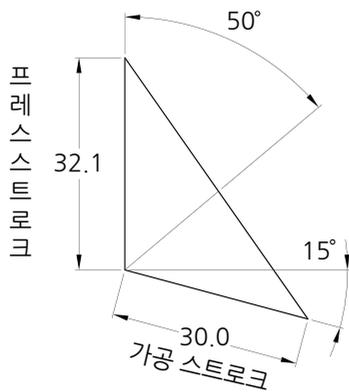
가공력 kN(tonf)	스프링 힘 N(kgf)		전고	전장 max	중량 kg	Catalog No.	(W)	(θ)	(S)
	min	max							
14.7 (1.5)	69.6 (7.1)	421.7 (43.0)	210	265	17.5	SWHSA	50	15	30

* kgf=0.101972N

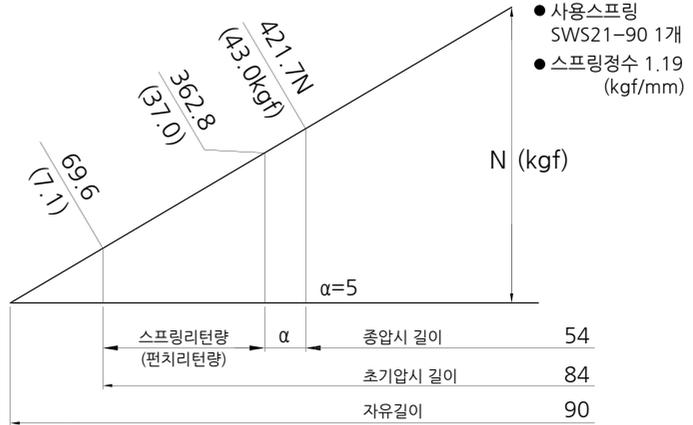
옵션코드	사양
K	전용키 있음. (본체에는 세팅되지 않음)

규격표기 방법 **Catalog No.** **(W)** - **(S)** - **(θ)** - **옵션코드**
 SWHSA **50** - **30** - **15** - **K**

■ CAM선도

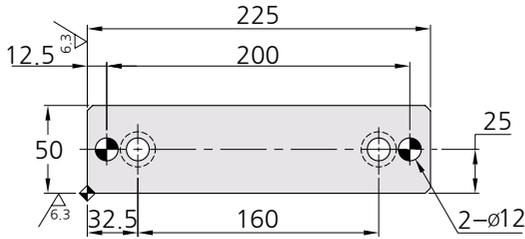


■ 스프링도면 (편치 리턴량5mm 일때의 하중 Na)

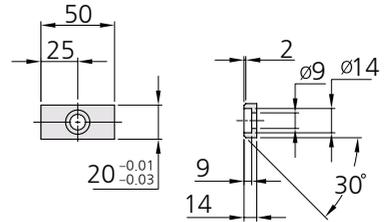




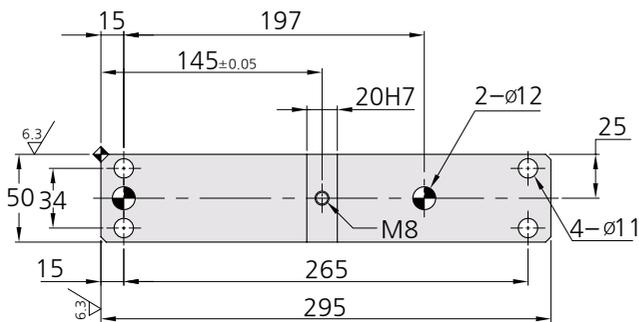
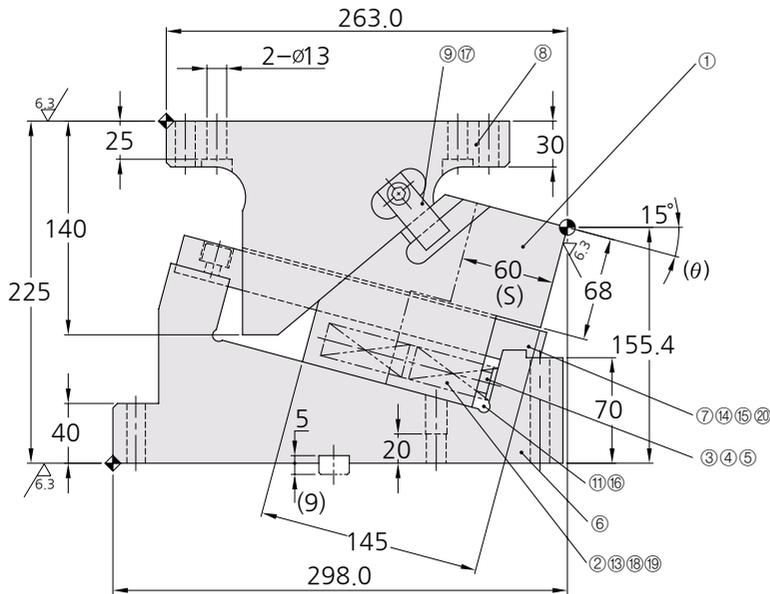
SWHSA 50-60-15



■ 키사양(옵선, 수량1)



● M8x15 볼트(1개) 부착되어 있음.



부품표는 P.233 참조.



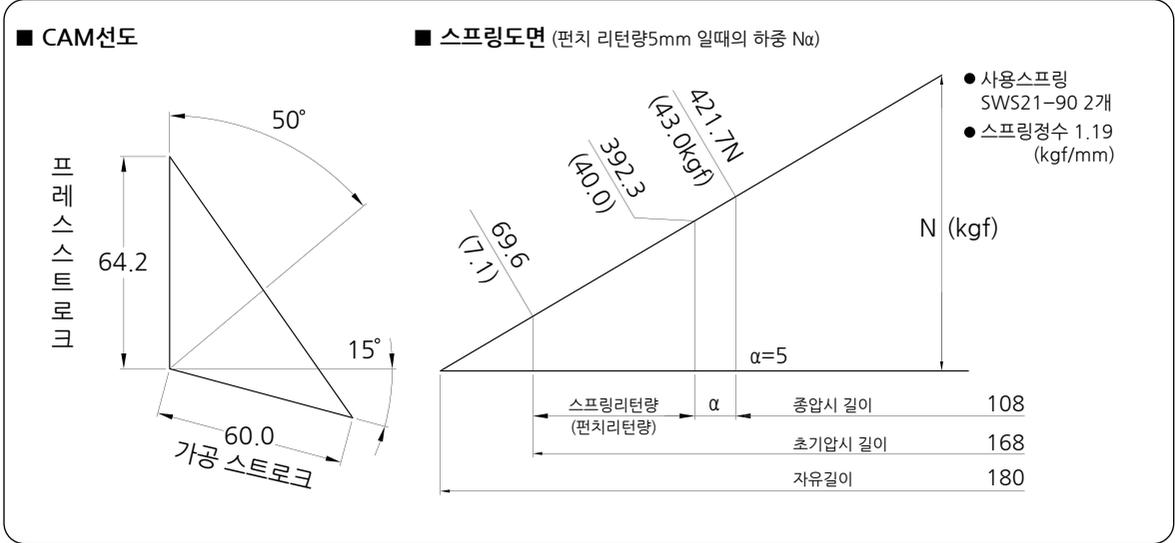
CAM UNIT – SWHSA DIE MOUNTED CAM UNIT

가공력 kN(tonf)	스프링 힘 N(kgf)		전고	전장 max	중량 kg	Catalog No.	(W)	(θ)	(S)
	min	max							
14.7 (1.5)	69.6 (7.1)	421.7 (43.0)	225	298	22.0	SWHSA	50	15	60

* kgf=0.101972N

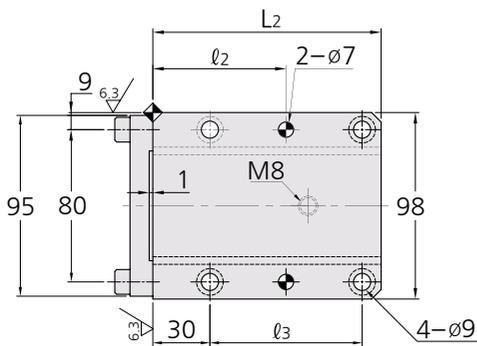
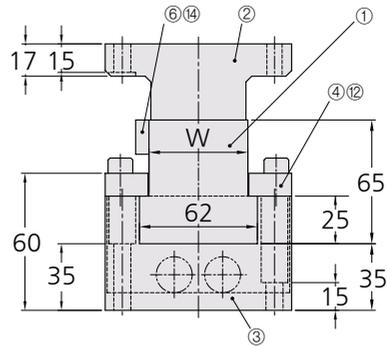
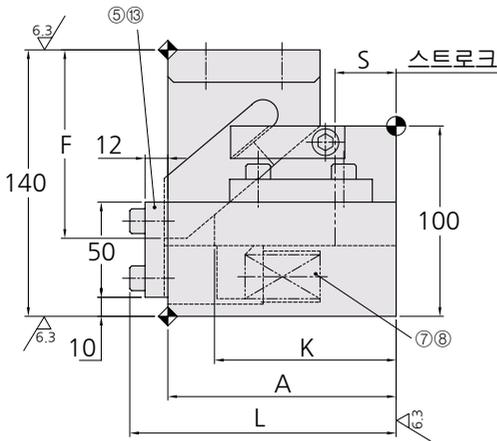
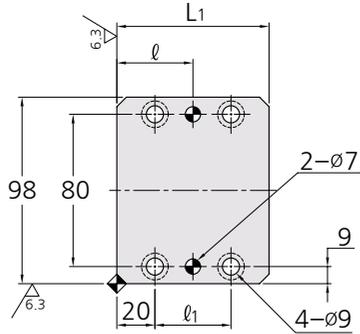
옵션코드	사양
K	전용키 있음. (본체에는 세팅되지 않음)

규격표기 방법 Catalog No. (W) - (S) - (θ) - 옵션코드
 SWHSA 50 - 60 - 15 - K





SWC 52



■ 구성부품표

No.	명칭	개수	재질, 비고
①	캠슬라이더	1	FC250 오일레스가공
②	캠 드라이버	1	FC250 오일레스가공
③	캠홀더	1	FC250
④	캠 업퍼 플레이트	2	FC250 오일레스가공
⑤	백업 플레이트	1	택일가능 (SS400 또는 S45C)
⑥	강제 리턴 플레이트	1	S45C
⑦	스프링	2	SWOSC-V
⑧	스프링 가이드핀	2	SCM435
⑫	육각렌치볼트	4	SCM435 M8x25
⑬	육각렌치볼트	4	SCM435 M8x30
⑭	육각렌치볼트	1	SCM435 M8x20



CAM UNIT – SWC DIE MOUNTED CAM UNIT

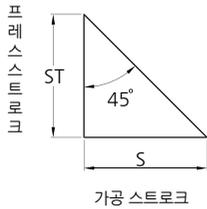
가공각 θ	S	A	F	K	L	L1	ℓ	ℓ1	L2	ℓ2	ℓ3	증량 (kg)
00	25	120	90	95	140	80	40	40	120	70	80	8.0
	40	135	100	95	155	90	45	50	135	80	95	8.0
	60	180	120	120	200	110	55	70	180	55	140	14.0

S	가공력 kN(tonf)	스프링 힘 N(kgf)		전고
		min	max	
25	9.8 (1.0)	143.2 (14.6)	589.4 (60.1)	140
40		100.0 (10.2)	602.1 (61.4)	
60		109.8 (11.2)	615.9 (62.8)	

Catalog No.	W	가공각 θ	S
SWC	52	00	25
			40
			60

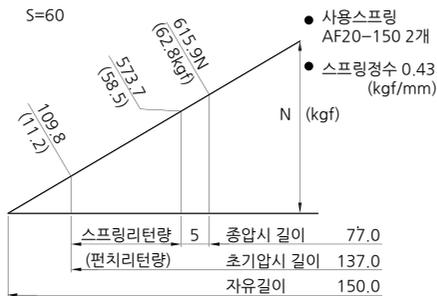
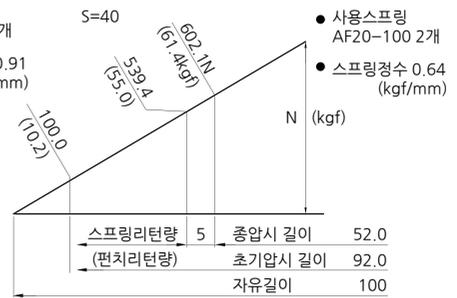
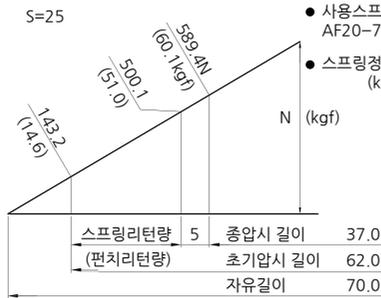
* kgf=0.101972N

■ CAM선도



S	ST
25	25.0
40	40.0
60	60.0

■ 스프링도면 (핀치 리턴량5mm 일때의 하중 Na)

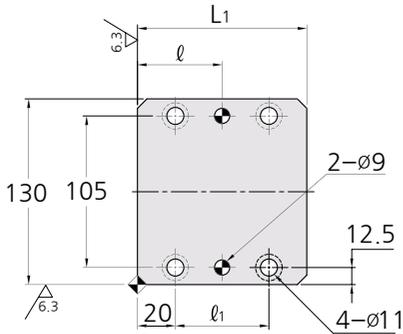


규격표기
방법

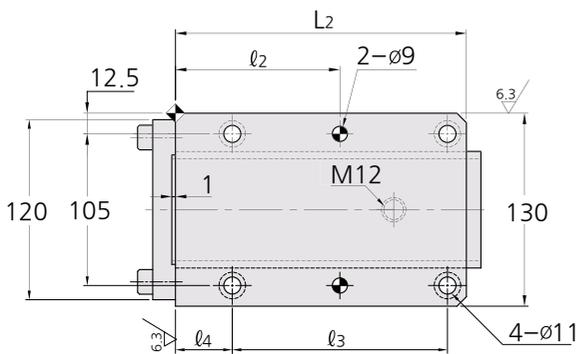
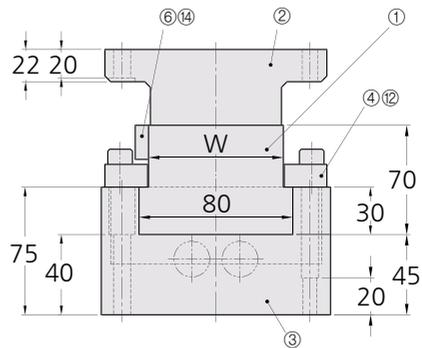
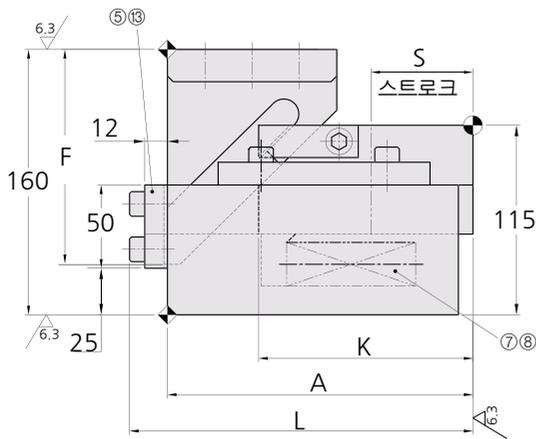
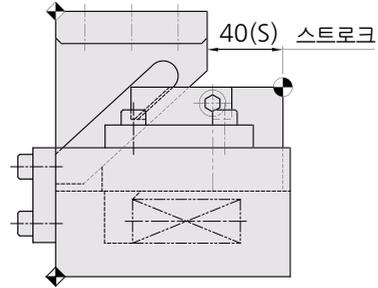
Catalog No. W - S - θ
SWC 52 - 40 - 00



SWC 65



● 스트로크 40의 경우



■ 구성부품표

No.	명칭	개수	재질, 비고
①	캠슬라이더	1	FC250 오일레스가공
②	캠 드라이버	1	FC250 오일레스가공
③	캠홀더	1	FC250
④	캠 업퍼 플레이트	2	FC250 오일레스가공
⑤	백업 플레이트	1	SS400
⑥	강제 리턴 플레이트	1	S45C
⑦	스프링	2	SWOSC-V
⑧	스프링 가이드핀	2	SCM435
⑫	육각렌치볼트	4	SCM435 M10x30
⑬	육각렌치볼트	4	SCM435 M10x30
⑭	육각렌치볼트	1	SCM435 M8x20



CAM UNIT – SWC DIE MOUNTED CAM UNIT

가공각 θ	S	A	F	K	L	L1	ℓ	ℓ1	L2	ℓ2	ℓ3	ℓ4	중량 (kg)
00	40	140	110	100	167	100	50	60	145	80	100	30	19.0
	60	190	130	130	212	110	55	70	180	105	125	40	30.0

S	가공력 kN(tonf)	스프링 힘 N(kgf)		전고	Catalog No.	W	가공각 θ	S
		min	max					
40	17.7 (1.8)	125.5 (12.8)	753.1 (76.8)	160	SWC	65	00	40
60								60

* kgf=0.101972N

■ CAM선도

S	ST
40	40.0
60	60.0

■ 스프링도면 (편치 리턴량5mm 일때의 하중 Na)

S=40

- 사용스프링 AF22-100 2개
- 스프링정수 0.8 (kgf/mm)

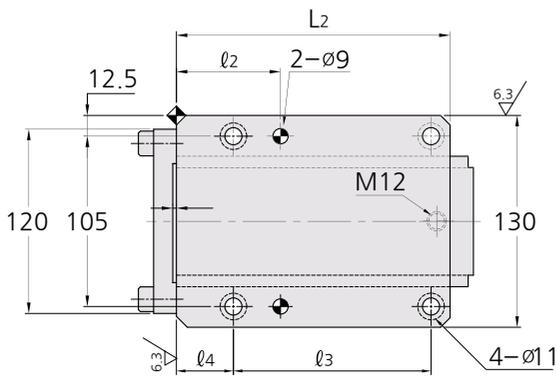
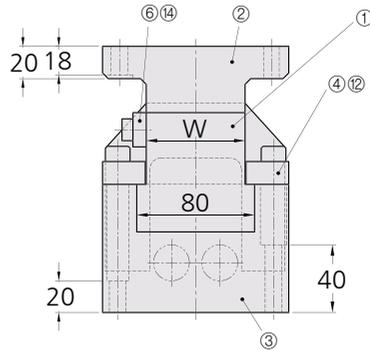
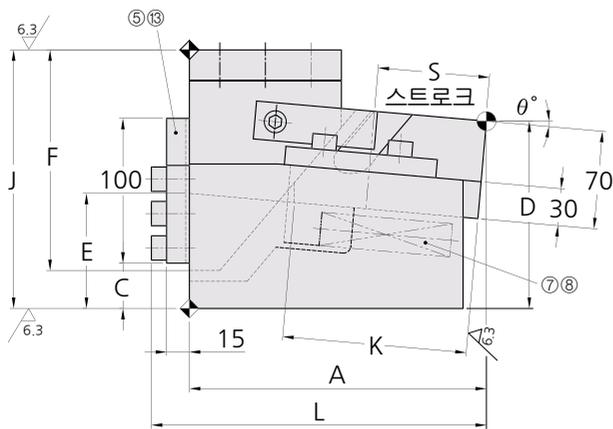
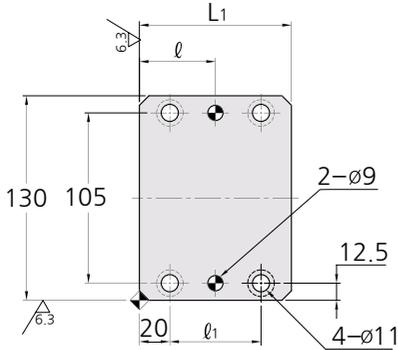
S=60

- 사용스프링 AF22-150 2개
- 스프링정수 0.53 (kgf/mm)

규격표기 방법 Catalog No. W - S - θ
SWC 65 - 40 - 00



SWC 65



■ 구성부품표

No.	명칭	개수	재질, 비고
①	캠슬라이더	1	FC250 오일레스가공
②	캠 드라이버	1	FC250 오일레스가공
③	캠홀더	1	FC250
④	캠 업퍼 플레이트	2	FC250 오일레스가공
⑤	백업 플레이트	1	SS400
⑥	강제 리턴 플레이트	1	S45C
⑦	스프링	2	SWOSC-V
⑧	스프링 가이드핀	2	SCM435
⑫	육각렌치볼트	4	SCM435 M10x30
⑬	육각렌치볼트	6	SCM435 M10x30
⑭	육각렌치볼트	1	SCM435 M8x30



CAM UNIT – SWC DIE MOUNTED CAM UNIT

θ	S	A	C	D	E	F	J	K	L	L ₁	ℓ	ℓ_1	L ₂	ℓ_2	ℓ_3	ℓ_4
10	45	155.0	20	108.8	65	115	160	100	180.0	100	50	60	145	79	100	30
20		160.2	30	101.2	85	105			185.2					80		
10	70	199.3	25	110.9	75	145	170	120	224.3	100	55	70	180	65	125	40
20		202.5	40	95.8	95	120			227.5					110		

θ	S	가공력 kN(tonf)	스프링 힘 N(kgf)		전고	중량 (kg)
			min	max		
10	45	19.6 (2.0)	175.5 (17.9)	740.4 (75.5)	160	20.0
20			190.2 (19.4)	972.8 (99.2)	170	21.0
10	70	19.6 (2.0)	175.5 (17.9)	740.4 (75.5)	160	20.0
20			190.2 (19.4)	972.8 (99.2)	170	22.0

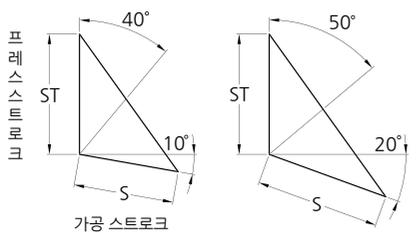
* kgf=0.101972N

Catalog No.	W	가공각 θ	S
SWC	65	10	45
		20	
		10	70
		20	

규격표기
방법

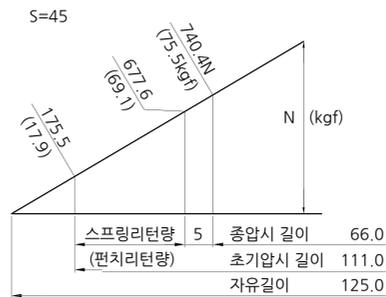
Catalog No.	W	-	S	-	θ
SWC	65	-	45	-	20

■ CAM선도

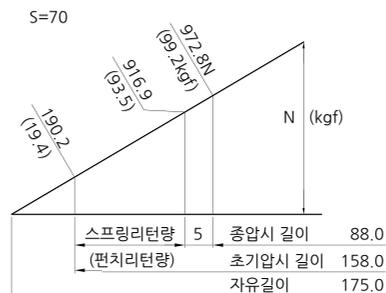


θ	S	ST
10	45	60.6
20		50.9
10	70	94.3
20		79.1

■ 스프링도면 (편치 리턴량5mm 일때의 하중 Nα)



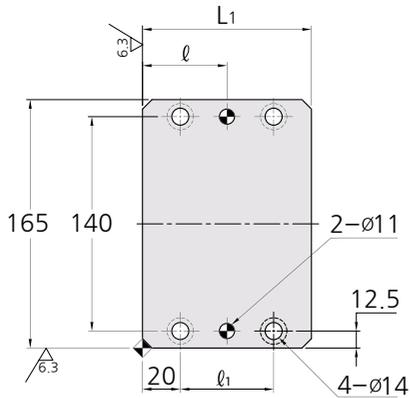
- 사용스프링 AF22-125 2개
- 스프링경수 0.64 (kgf/mm)



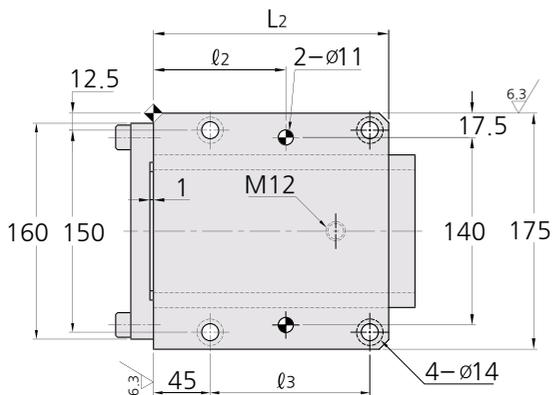
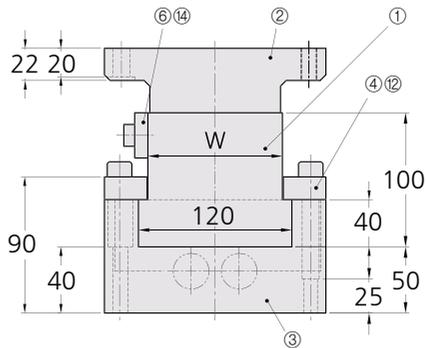
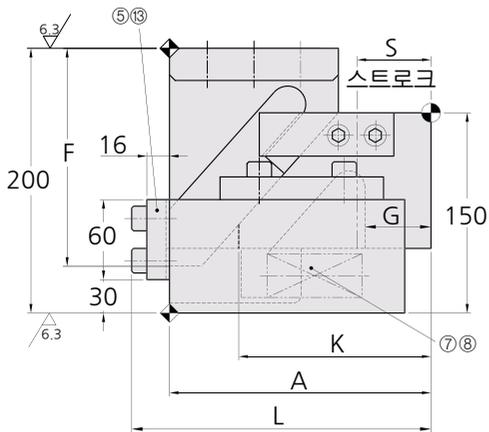
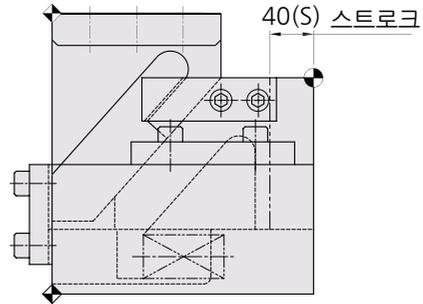
- 사용스프링 AF22-175 2개
- 스프링경수 0.57 (kgf/mm)



SWC 100



● 스트로크 40의 경우



■ 구성부품표

No.	명칭	개수	재질, 비고
①	캠슬라이더	1	FC250 오일레스가공
②	캠 드라이버	1	FC250 오일레스가공
③	캠홀더	1	FC250
④	캠 업퍼 플레이트	2	FC250 오일레스가공
⑤	백업 플레이트	1	SS400
⑥	강제 리턴 플레이트	1	S45C
⑦	스프링	2	SWOSC-V
⑧	스프링 가이드핀	2	SCM435
⑫	육각렌치볼트	4	SCM435 M12x35
⑬	육각렌치볼트	4	SCM435 M12x35
⑭	육각렌치볼트	2	SCM435 M8x30



CAM UNIT – SWC DIE MOUNTED CAM UNIT

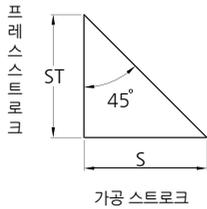
θ	S	A	F	G	K	L	L1	ℓ	ℓ1	L2	ℓ2	ℓ3	중량 (kg)
00	40	190	140	50	150	218	120	60	80	190	105	130	37.0
	60	210	160			238	140	70	100				38.0
	80	250	170	60	170	278	150	75	110	220	135	160	44.0

S	가공력 kN(tonf)	스프링 힘 N(kgf)		전고
		min	max	
40	30.4 (3.1)	188.3 (19.2)	1129.7 (115.2)	200
60		204.0 (20.8)	1145.4 (116.8)	
80		169.7 (17.3)	1299.4 (132.5)	

Catalog No.	W	가공각 θ	S
SWC	100	00	40
			60
			80

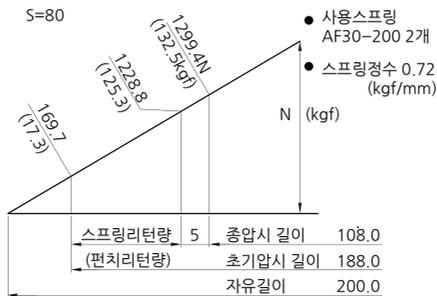
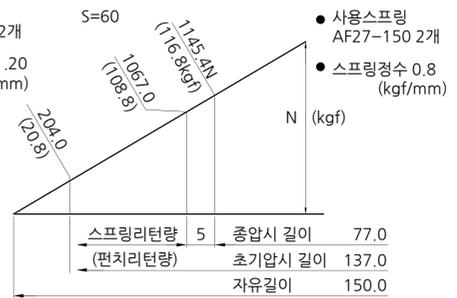
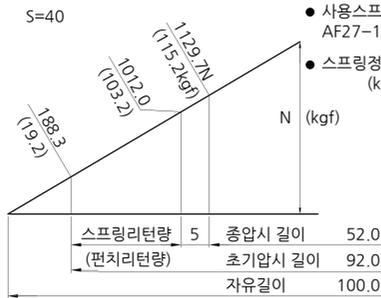
* kgf=0.101972N

■ CAM선도



S	ST
40	40.0
60	60.0
80	80.0

■ 스프링도면 (편치 리턴량5mm 일때의 하중 Na)

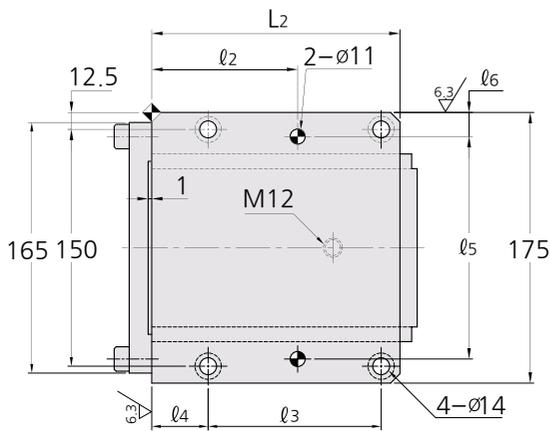
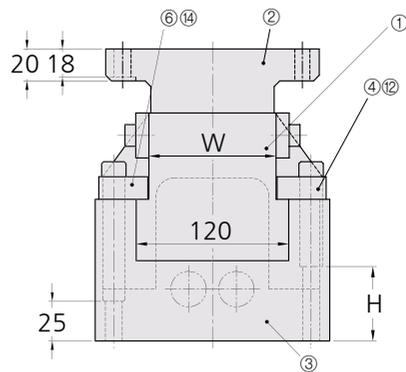
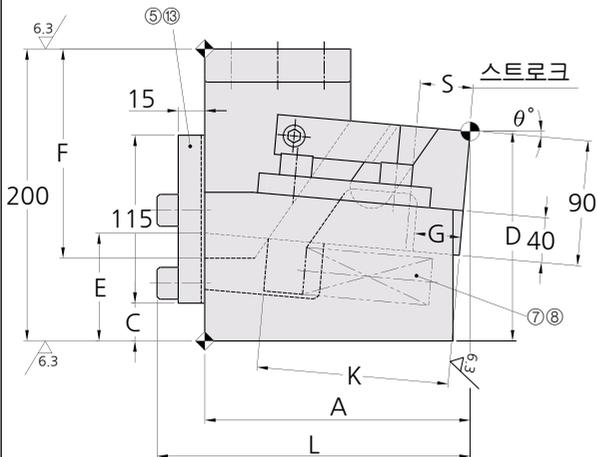
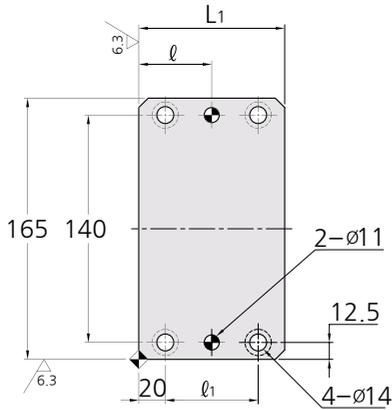


규격표기
방법

Catalog No. W S θ
 SWC 100 - 80 - 00



SWC 100



■ 구성부품표

No.	명칭	개수	재질, 비고
①	캠슬라이더	1	FC250 오일레스가공
②	캠 드라이버	1	FC250 오일레스가공
③	캠홀더	1	FC250
④	캠 업퍼 플레이트	2	FC250 오일레스가공
⑤	백업 플레이트	1	SS400
⑥	강제 리턴 플레이트	2	S45C
⑦	스프링	2	SWOSC-V
⑧	스프링 가이드핀	2	SCM435
⑫	육각렌치볼트	4	SCM435 M12x35
⑬	육각렌치볼트	4	SCM435 M12x35
⑭	육각렌치볼트	2	SCM435 M8x25



CAM UNIT – SWC DIE MOUNTED CAM UNIT

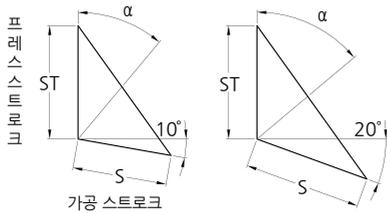
θ	S	A	C	D	E	F	G	H	K	L	L1	ℓ	ℓ1	L2	ℓ2	ℓ3	ℓ4	ℓ5	ℓ6
10	45	178.1	30	135.0	75	140	40	35	125	205.1	100	50	60	160	90	105	40	140	17.5
20		185.8	35	118.1	90	120				212.8	110	55	70						
10	70	212.6	30	133.9	80	160	50	40	145	239.6	120	60	80	190	70	130	45	150	12.5
20		218.7	45	121.2	105	130				245.7	130	65	90						

θ	S	가공력 kN(tonf)	스프링 힘 N(kgf)		전고	중량 (kg)
			min	max		
10	45	40.2 (4.1)	263.8 (26.9)	1111.1 (113.3)	200	33.0
20			196.1 (20.0)	1143.5 (116.6)		32.0
10	70	94.3	1143.5 (116.6)	38.0		
20		79.1	1143.5 (116.6)	39.0		

* kgf=0.101972N

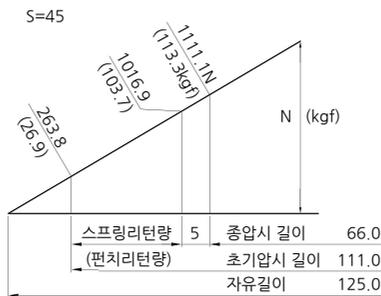
Catalog No.	W	가공각 θ	S	규격표기 방법	Catalog No.	W	-	S	-	θ
SWC	100	10	45	SWC	100	-	70	-	20	
		20								
		10	70							
		20								

■ CAM선도

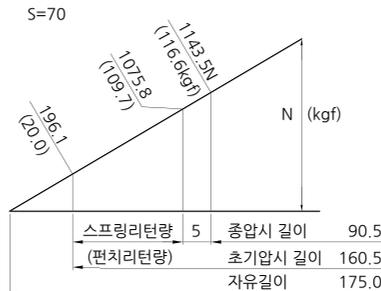


θ	S	ST	α
10	45	60.6	40
20		50.9	50
10	70	94.3	40
20		79.1	

■ 스프링도면 (편치 리턴량5mm 일때의 하중 Na)



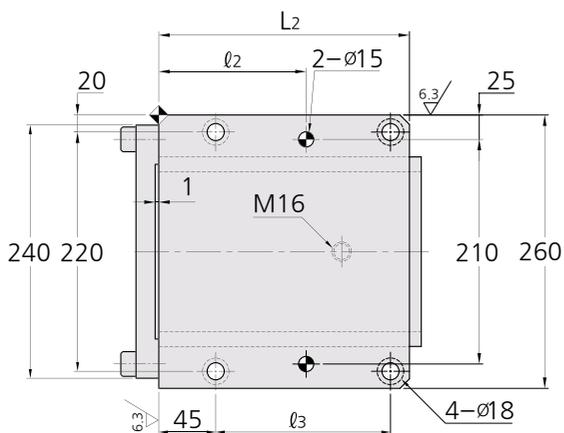
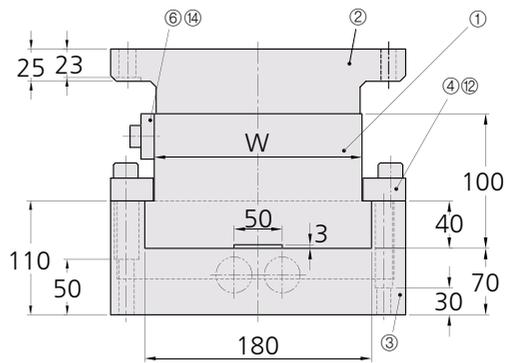
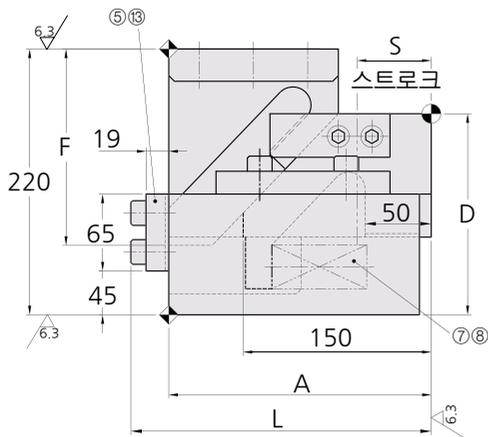
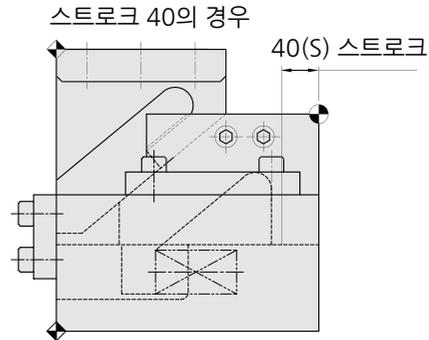
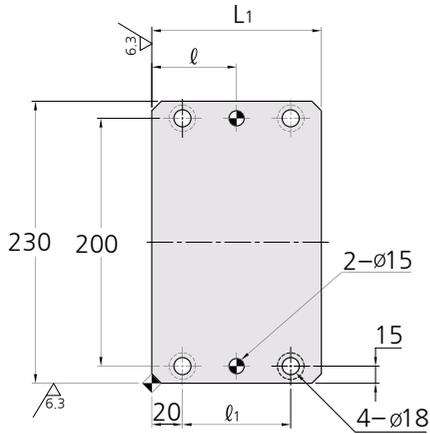
- 사용스프링 AF27-125 2개
- 스프링경수 0.96 (kgf/mm)



- 사용스프링 AF27-175 2개
- 스프링경수 0.69 (kgf/mm)



SWC 150



■ 구성부품표

No.	명칭	개수	재질, 비고
①	캠슬라이더	1	FC250 오일레스가공
②	캠 드라이버	1	FC250 오일레스가공
③	캠홀더	1	FC250
④	캠 업퍼 플레이트	2	FC250 오일레스가공
⑤	백업 플레이트	1	SS400
⑥	강제 리턴 플레이트	1	S45C
⑦	스프링	2	SWOSC-V
⑧	스프링 가이드핀	2	SCM435
⑫	육각렌치볼트	4	SCM435 M16x45
⑬	육각렌치볼트	4	SCM435 M16x45
⑭	육각렌치볼트	2	SCM435 M8x30



CAM UNIT – SWC DIE MOUNTED CAM UNIT

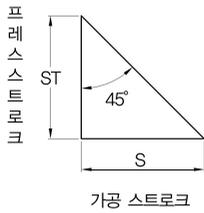
가공각 θ	S	A	D	F	L	L1	ℓ	ℓ1	L2	ℓ2	ℓ3	중량 (kg)
00	40	190	170	140	225	120	60	80	190	105	125	63.0
	60	210		160	245	140	70	100	200	110	135	69.0

S	가공력 kN(tonf)	스프링 힘 N(kgf)		전고
		min	max	
40	59.8 (6.1)	307.9 (31.4)	1845.6 (188.2)	220
60		331.5 (33.8)	1861.3 (189.8)	

Catalog No.	W	가공각 θ	S
SWC	150	00	40
			60

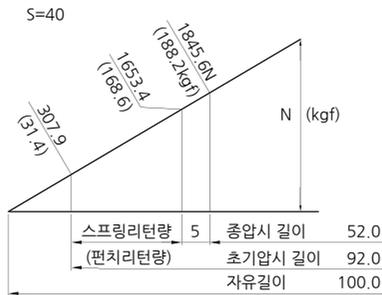
* kgf=0.101972N

■ CAM선도

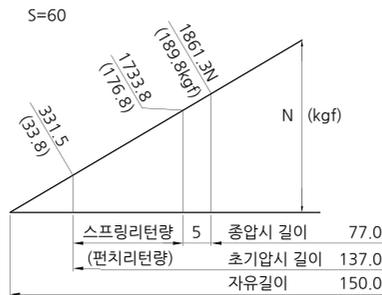


S	ST
40	40.0
60	60.0

■ 스프링도면 (편치 리턴량5mm 일때의 하중 Na)



- 사용스프링 AF35-100 2개
- 스프링경수 1.96 (kgf/mm)



- 사용스프링 AF35-150 2개
- 스프링경수 1.30 (kgf/mm)

규격표기 방법

Catalog No.	W	-	S	-	θ
SWC	150	-	60	-	00



CAM UNIT – SWC DIE MOUNTED CAM UNIT

θ	S	A	C	D	E	F	H	J	L	L ₁	ℓ	ℓ ₁	L ₂	ℓ ₂	ℓ ₃
10	45	199.6	40	151.4	85	140	45	220	235.6	110	55	70	190	105	125
20		208.0		135.7	105	130			244.0	120	60	80			
10	70	224.2		152.0	90	170			260.2	130	65	90			
20		231.5	137.1	115	155	267.5	140	70	100						

θ	S	가공력 kN(tonf)	스프링 힘 N(kgf)		전고	중량 (kg)
			min	max		
10	45	64.7 (6.6)	431.5	1816.8	220	63.0
20			(44.0)	(185.3)		66.0
10	70		307.9	1845.2		230
20		(31.4)	(188.2)	75.0		

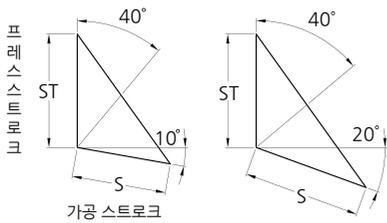
* kgf=0.101972N

Catalog No.	W	가공각 θ	S
SWC	150	10	45
		20	
		10	70
		20	

규격표기
방법

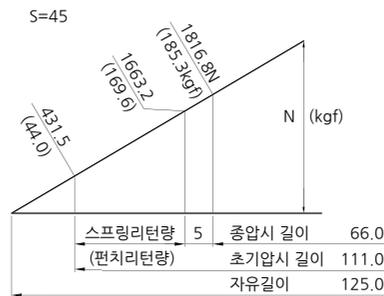
Catalog No.	W	-	S	-	θ
SWC	150	-	45	-	10

■ CAM선도

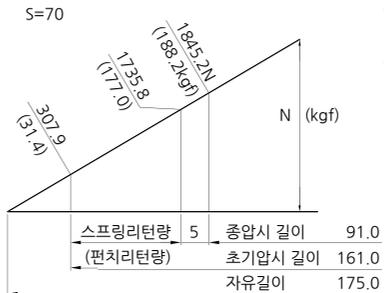


θ	S	ST
10	45	60.6
20		50.9
10	70	94.3
20		79.1

■ 스프링도면 (편치 리턴량5mm 일때의 하중 Nα)



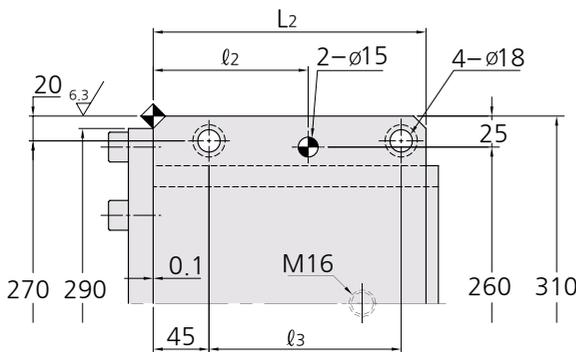
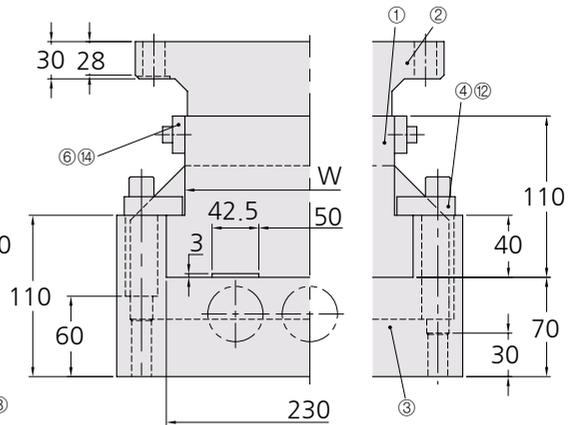
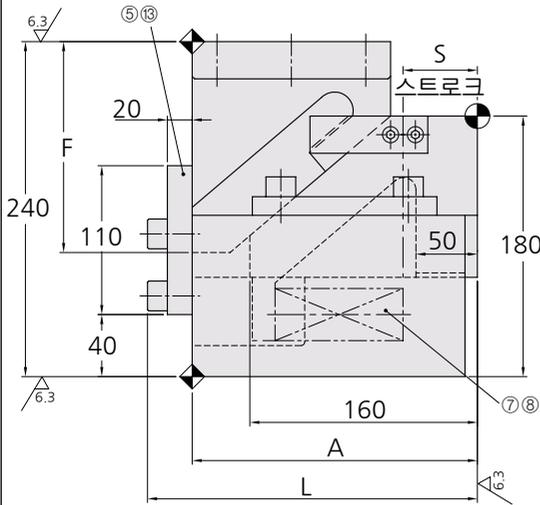
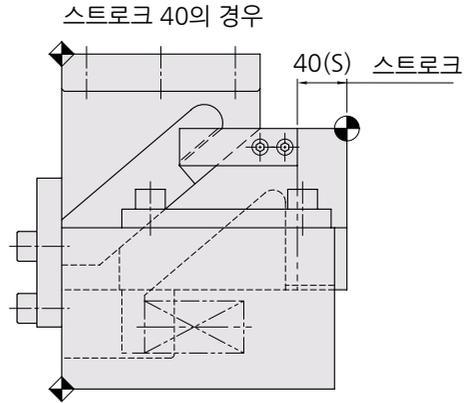
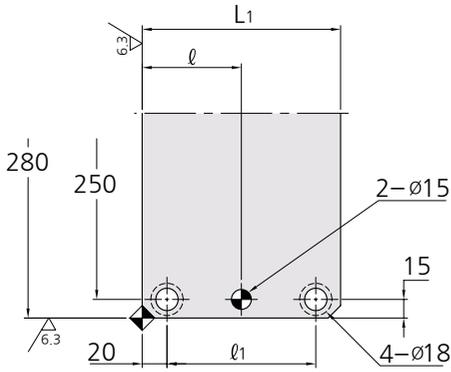
- 사용스프링 AF35-125 2개
- 스프링경수 1.57 (kgf/mm)



- 사용스프링 AF35-175 2개
- 스프링경수 1.12 (kgf/mm)



SWC 200



■ 구성부품표

No.	명칭	개수	재질, 비고
①	캠슬라이더	1	FC250 오일레스가공
②	캠 드라이버	1	FC250 오일레스가공
③	캠홀더	1	FC250
④	캠 업퍼 플레이트	2	FC250 오일레스가공
⑤	백업 플레이트	1	S45C (HRC 55~60)
⑥	강제 리턴 플레이트	2	S45C
⑦	스프링	3	SWOSC-V
⑧	스프링 가이드핀	3	SCM435
⑫	육각렌치볼트	4	SCM435 M16x45
⑬	육각렌치볼트	6	SCM435 M16x45
⑭	육각렌치볼트	4	SCM435 M8x30



CAM UNIT – SWC DIE MOUNTED CAM UNIT

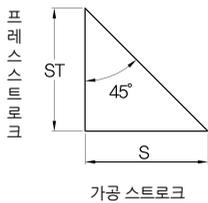
S	A	F	L	L1	ℓ	ℓ1	L2	ℓ2	ℓ3	중량 (kg)
40	200	160	236	130	65	90	200	110	135	82.0
60	220	180	256	150	75	110	210	120	145	84.0

S	가공력 kN(tonf)	스프링 힘 N(kgf)		전고
		min	max	
40	80.4 (8.2)	460.9 (47.0)	2767.4 (282.2)	240
60		497.2 (50.7)	2791.9 (284.7)	

Catalog No.	W	가공각 θ	S
SWC	200	00	40
			60

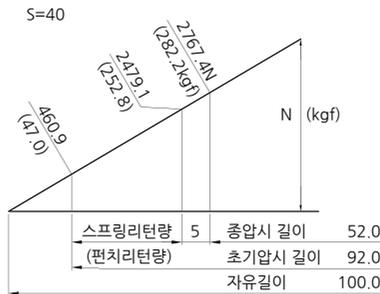
* kgf=0.101972N

■ CAM선도

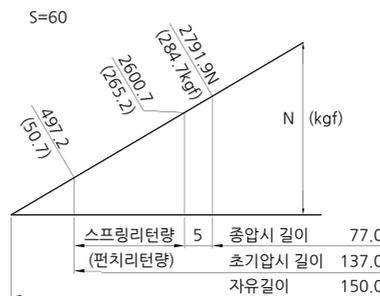


S	ST
40	40.0
60	60.0

■ 스프링도면 (편치 리턴량5mm 일때의 하중 Na)



- 사용스프링 AF35-100 2개
- 스프링경수 1.96 (kgf/mm)

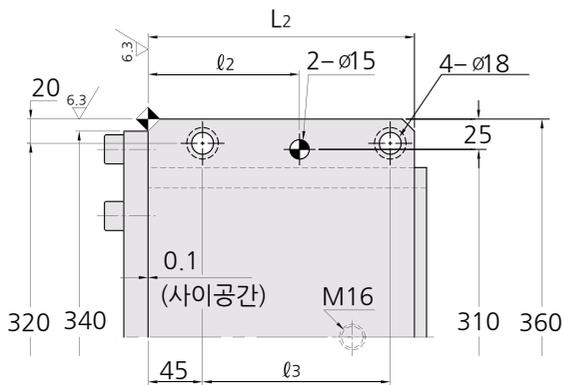
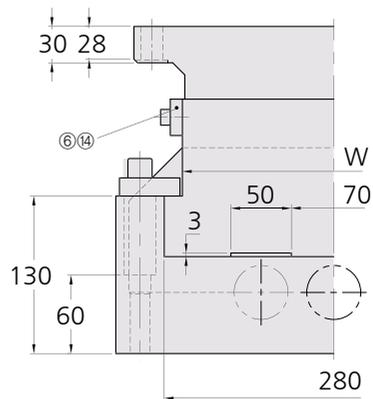
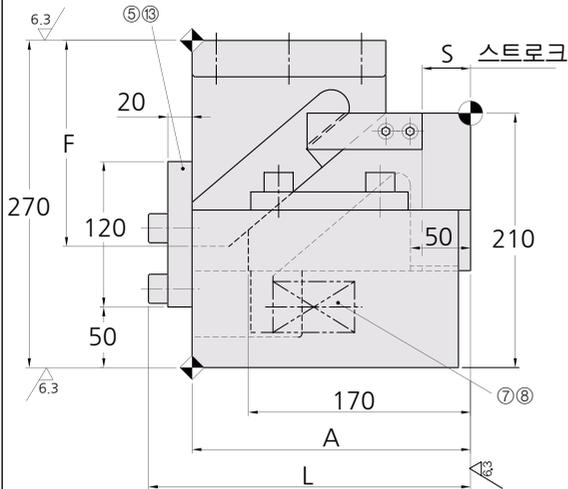
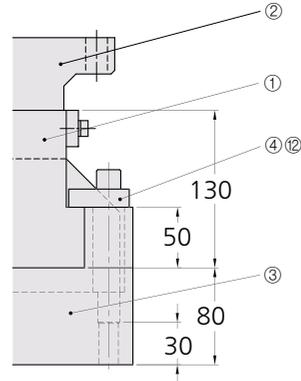
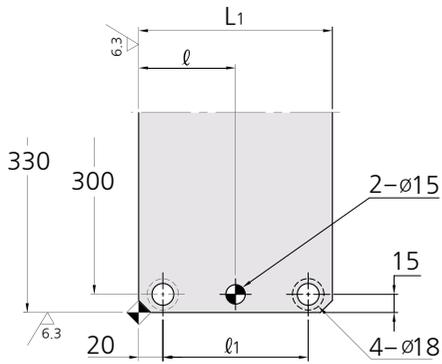


- 사용스프링 AF35-150 3개
- 스프링경수 1.30 (kgf/mm)

규격표기 방법 Catalog No. W - S - θ
 SWC 200 - 60 - 00



SWC 250



■ 구성부품표

No.	명칭	개수	재질, 비고
①	캠슬라이더	1	FC250 오일레스가공
②	캠 드라이버	1	FC250 오일레스가공
③	캠홀더	1	FC250
④	캠 업퍼 플레이트	2	FC250 오일레스가공
⑤	백업 플레이트	1	S45C (HRC 55~60)
⑥	강제 리턴 플레이트	2	S45C
⑦	스프링	3	SWOSC-V
⑧	스프링 가이드핀	3	SCM435
⑫	육각렌치볼트	4	SCM435 M16x45
⑬	육각렌치볼트	6	SCM435 M16x45
⑭	육각렌치볼트	4	SCM435 M8x30



CAM UNIT – SWC DIE MOUNTED CAM UNIT

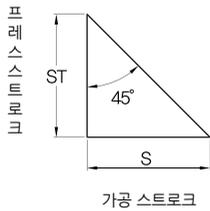
S	A	F	L	L1	ℓ	ℓ1	L2	ℓ2	ℓ3	중량 (kg)
40	210	170	246	140	70	100	200	105	135	106.0
60	230	190	266	160	80	120	220	125	155	126.0

S	가공력 kN(tonf)	스프링 힘 N(kgf)		전고
		min	max	
40	100.0 (10.2)	602.1 (61.4)	3614.7 (368.6)	270
60		650.2 (66.3)	3651.0 (372.3)	

Catalog No.	W	가공각 θ	S
SWC	250	00	40
			60

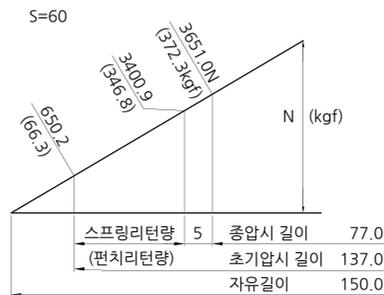
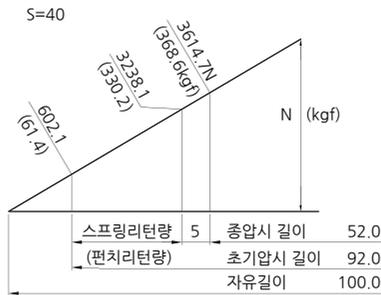
* kgf=0.101972N

■ CAM선도



S	ST
40	40.0
60	60.0

■ 스프링도면 (펀치 리턴량5mm 일때의 하중 Na)

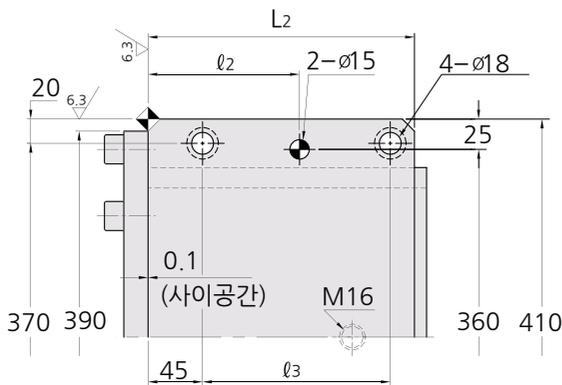
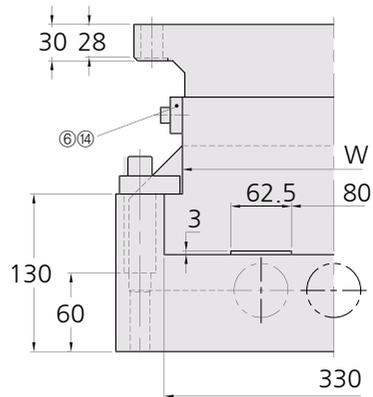
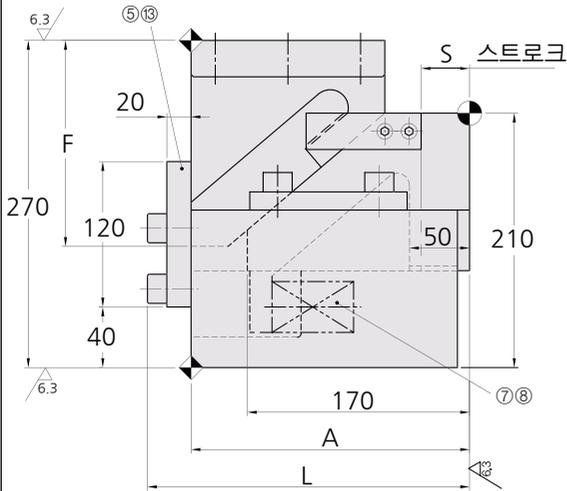
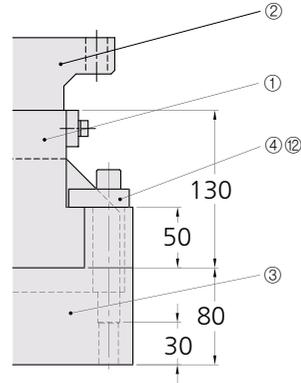
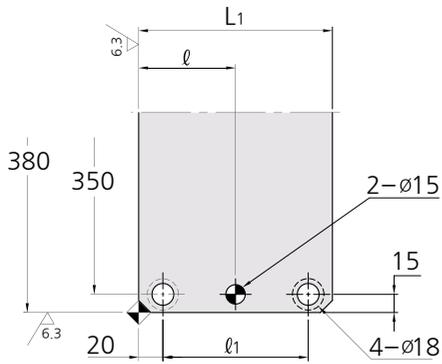


규격표기 방법

Catalog No.	W	-	S	-	θ
SWC	250	-	60	-	00



SWC 300



■ 구성부품표

No.	명칭	개수	재질, 비고
①	캠슬라이더	1	FC250 오일레스가공
②	캠 드라이버	1	FC250 오일레스가공
③	캠홀더	1	FC250
④	캠 업퍼 플레이트	2	FC250 오일레스가공
⑤	백업 플레이트	1	S45C (HRC 55~60)
⑥	강제 리턴 플레이트	2	S45C
⑦	스프링	3	SWOSC-V
⑧	스프링 가이드핀	3	SCM435
⑫	육각렌치볼트	4	SCM435 M16x45
⑬	육각렌치볼트	8	SCM435 M16x45
⑭	육각렌치볼트	4	SCM435 M8x30



CAM UNIT – SWC DIE MOUNTED CAM UNIT

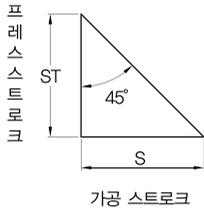
S	A	F	L	L1	ℓ	ℓ1	L2	ℓ2	ℓ3	중량 (kg)
40	210	170	246	140	70	100	200	105	135	106.0
60	230	190	266	160	80	120	220	125	155	128.0

S	가공력 kN(tonf)	스프링 힘 N(kgf)		전고
		min	max	
40	130.4 (13.3)	602.1 (61.4)	3614.7 (368.6)	270
60		650.2 (66.3)	3651.0 (372.3)	

Catalog No.	W	가공각 θ	S
SWC	300	00	40
			60

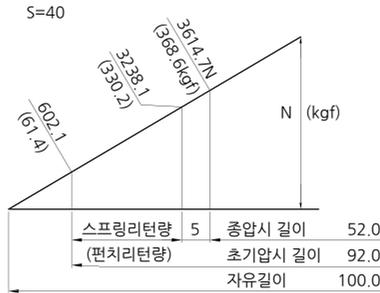
* kgf=0.101972N

■ CAM선도

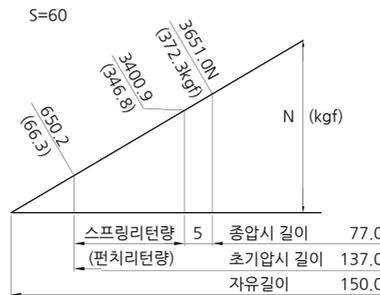


S	ST
40	40.0
60	60.0

■ 스프링도면 (펀치 리턴량5mm 일때의 하중 Na)



- 사용스프링 AF40-100 3개
- 스프링경수 2.56 (kgf/mm)



- 사용스프링 AF40-150 3개
- 스프링경수 1.70 (kgf/mm)

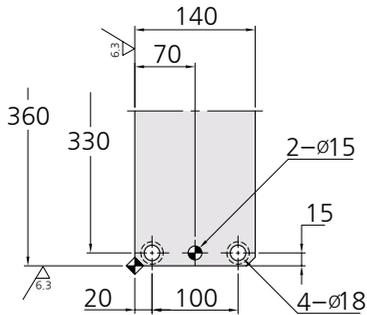
규격표기
방법

Catalog No. **SWC** - W **300** - S **40** - θ **00**

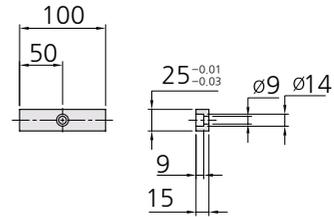


CAM UNIT – SWC DIE MOUNTED CAM UNIT

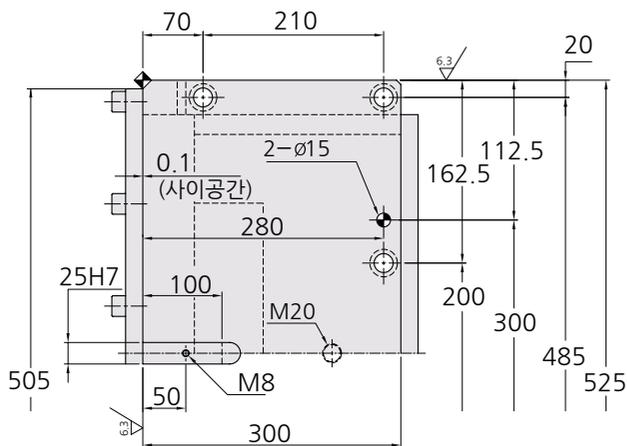
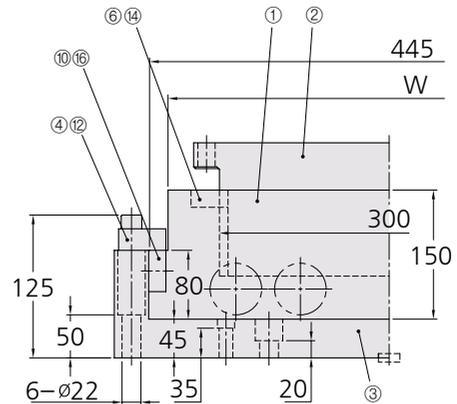
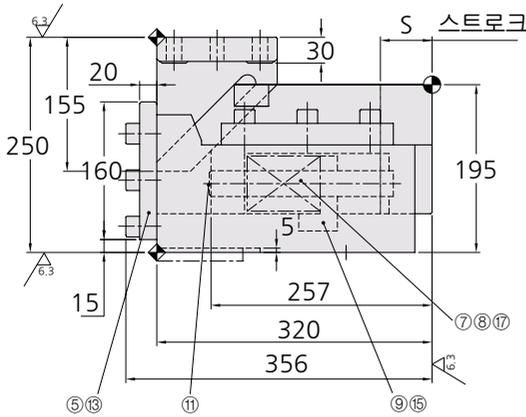
SWC 400



■ 키사양 (옵션, 수량1)



● M8x20의 볼트(1개) 부착되어 있음.



규격표기 방법 Catalog No. W - S - θ - 옵션코드
 SWC 400 - 60 - 00 - K



■ 구성부품표

No.	명칭	개수	재질, 비고
①	캠슬라이더	1	FC250 오일레스가공
②	캠 드라이버	1	FC250 오일레스가공
③	캠홀더	1	FC250
④	캠 업퍼 플레이트	2	FC250 오일레스가공
⑤	백업 플레이트	1	S45C (HRC55~60)
⑥	강제 리턴 플레이트	2	S45C
⑦	스프링	4	SWOSC-V
⑧	스프링 가이드핀	4	S45C
⑨	스프링 스톱퍼	2	S45C
⑩	웨어 플레이트	4	FC250 오일레스가공 TFW48-125
⑪	스톱퍼	3	우레탄 Ø22x23
⑫	육각렌치볼트	6	SCM435 M16x55
⑬	육각렌치볼트	10	SCM435 M16x55
⑭	육각렌치볼트	4	SCM435 M16x55
⑮	육각렌치볼트	6	SCM435 M10x30
⑯	육각렌치볼트	8	SCM435 M10x30
⑰	암나사 노크핀	4	SUJ2 Ø10x60

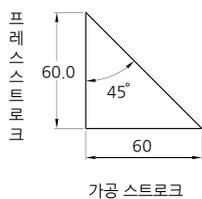
S	가공력 kN(tonf)	스프링 힘 N(kgf)		전고	전장 L max	중량 (kg)
		min	max			
60	140.2 (14.3)	301.1 (30.7)	9344.7 (952.9)	250	356	203.0

* kgf=0.101972N

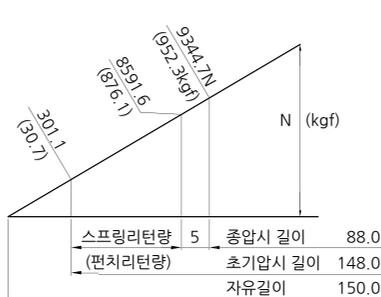
Catalog No.	W	가공각 θ	S
SWC	400	00	60

옵션코드	사양
K	전용키 있음. (본체에는 세팅되지 않음)

■ CAM선도



■ 스프링도면 (편치 리턴량5mm 일때의 하중 Na)



- 사용스프링 AF60-150 4개
- 스프링경수 3.84 (kgf/mm)



■ 구성부품표

No.	명칭	개수	재질, 비고
①	캠슬라이더	1	FC250 오일레스가공
②	캠 드라이버	1	FC250 오일레스가공
③	캠홀더	1	FC250
④	캠 업퍼 플레이트	2	FC250 오일레스가공
⑤	백업 플레이트	1	S45C (HRC55~60)
⑥	강제 리턴 플레이트	2	S45C
⑦	스프링	4	SWOSC-V
⑧	스프링 가이드핀	4	S45C
⑨	스프링 스톱퍼	2	S45C
⑩	웨어 플레이트	4	FC250 오일레스가공 TFW48-125
⑪	스톱퍼	5	우레탄 Ø22x23
⑫	육각렌치볼트	6	SCM435 M16x55
⑬	육각렌치볼트	11	SCM435 M16x55
⑭	육각렌치볼트	4	SCM435 M10x30
⑮	육각렌치볼트	6	SCM435 M10x30
⑯	육각렌치볼트	8	SCM435 M10x30
⑰	암나사 노크핀	4	SUJ2 Ø10x60

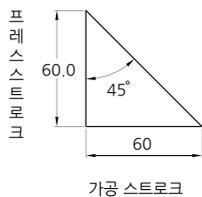
S	가공력 kN(tonf)	스프링 힘 N(kgf)		전고	전장 L max	중량 (kg)
		min	max			
60	140.2 (14.3)	301.1 (30.7)	9344.7 (952.3)	250	361	237.0

* kgf=0.101972N

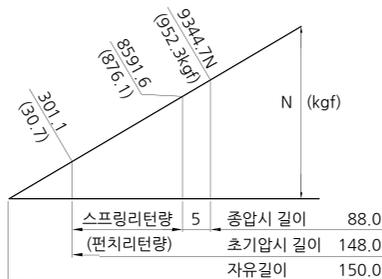
Catalog No.	W	가공각 θ	S
SWC	500	00	60

옵션코드	사양
K	전용키 있음. (본체에는 세팅되지 않음)

■ CAM선도



■ 스프링도면 (편치 리턴량5mm 일때의 하중 Na)



- 사용스프링 AF60-150 4개
- 스프링정수 3.84 (kgf/mm)



■ 구성부품표

No.	명칭	개수	재질, 비고
①	캠슬라이더	1	FC250 오일레스가공
②	캠 드라이버	1	FC250 오일레스가공
③	캠홀더	1	FC250
④	캠 업퍼 플레이트	2	FC250 오일레스가공
⑤	백업 플레이트	1	S45C (HRC55~60)
⑥	강제 리턴 플레이트	2	S45C
⑦	스프링	4	SWOSC-V
⑧	스프링 가이드핀	4	S45C
⑨	스프링 스톱퍼	2	S45C
⑩	웨어 플레이트	4	FC250 오일레스가공 TFW48-125
⑪	스톱퍼	5	우레탄 Ø22x23
⑫	육각렌치볼트	6	SCM435 M16x55
⑬	육각렌치볼트	11	SCM435 M16x55
⑭	육각렌치볼트	4	SCM435 M10x30
⑮	육각렌치볼트	6	SCM435 M10x30
⑯	육각렌치볼트	8	SCM435 M10x30
⑰	암나사 노크핀	4	SUJ2 Ø10x60

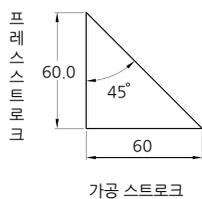
S	가공력 kN(tonf)	스프링 힘 N(kgf)		전고	전장 L max	중량 (kg)
		min	max			
60	140.2 (14.3)	301.1 (30.7)	9344.7 (952.3)	250	361	279.0

* kgf=0.101972N

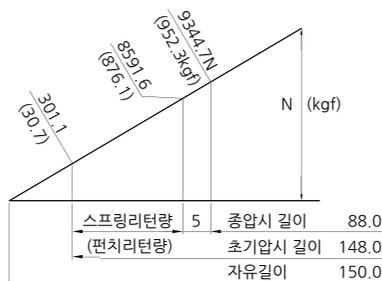
Catalog No.	W	가공각 θ	S
SWC	600	00	60

옵션코드	사양
K	전용키 있음. (본체에는 세팅되지 않음)

■ CAM선도



■ 스프링도면 (편치 리턴량5mm 일때의 하중 Na)



- 사용스프링 AF60-150 4개
- 스프링경수 3.84 (kgf/mm)